

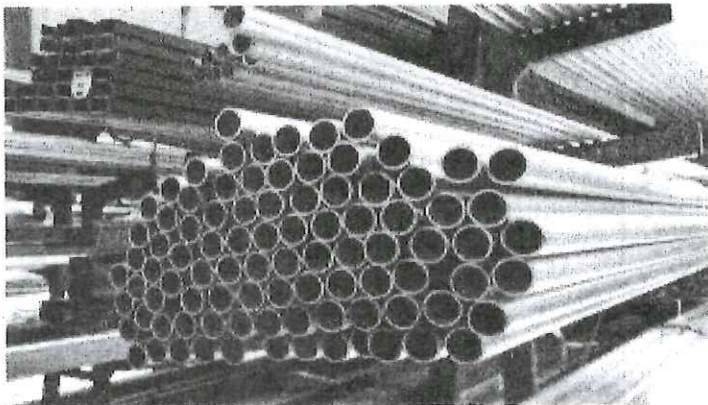
Secretaría de la Defensa Nacional  
Dirección General de Industria Militar  
Dirección de Producción  
Fábrica de Projectiles y Morteros  
20-abril-2022

Ficha Técnica  
Tubo de Acero Estructural ASTM A 500 3/4", calibre 12  
Clave CUCOP: 23600004

Nombre del proyecto: "Programa de Producción 2022".

Nombre del procedimiento: Adquisición de productos metálicos y a base de minerales no metálicos adquiridos como materia prima (segunda vuelta).

Partida	Cantidad	Unidad de Medida	Presentación	Descripción del bien																																																						
1	14	Pieza	Pieza de 6.0 m A 6.4 m	<p><b>I. Características Técnicas.</b> Tubo de Acero Estructural ASTM A 500 3/4", calibre 12. Se anexa Ficha de Especificaciones Técnicas No. FET(H)-FP06-PMMP-198, versión: 07 de fecha 09-ago.-2021.</p> <p style="text-align: center;"><u>Especificaciones Técnicas del Bien</u></p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Núm.</th><th>Magnitud</th><th>Especificación</th><th>Tolerancia</th><th>Norma y/o Método De Prueba</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td><td>Diámetro nominal</td><td>3/4" (19.05 mm)</td><td rowspan="3">Valores de referencia</td><td rowspan="3">Inspección dimensional</td></tr> <tr> <td>2</td><td>Diámetro exterior</td><td>1.050" (26.67 mm)</td></tr> <tr> <td>3</td><td>Espesor de pared</td><td>0.113" (2.87 mm)</td></tr> <tr> <td>4</td><td>Longitud</td><td>6.0 m A 6.4 m</td><td rowspan="5">Máximo</td><td rowspan="5">ASTM A 500</td></tr> <tr> <td>5</td><td>Carbono (C)</td><td>0.26%</td></tr> <tr> <td>6</td><td>Manganeso (Mn)</td><td>1.35 %</td></tr> <tr> <td>7</td><td>Fósforo (P)</td><td>0.036 %</td></tr> <tr> <td>8</td><td>Azufre (S)</td><td>0.035 %</td></tr> <tr> <td>9</td><td>Cobre (Cu)</td><td>0.20 %</td><td rowspan="3">Mínimo</td><td rowspan="3"></td></tr> <tr> <td>10</td><td>Resistencia a la tensión</td><td>310 MPa</td></tr> <tr> <td>11</td><td>Resistencia a la cedencia</td><td>228 MPa</td></tr> <tr> <td>12</td><td>Elongación en 2"</td><td>25 %</td><td></td><td></td></tr> <tr> <td>13</td><td>Unidad de medida base</td><td>Pieza</td><td>No aplica</td><td>No aplica</td></tr> </tbody> </table> <p><b>II. Accesorios.</b> No aplica.</p> <p><b>III. Refacciones.</b> No aplica.</p> <p><b>IV. Consumibles.</b> No aplica.</p> <p><b>V. Instalación.</b> No aplica.</p> <p><b>VI. Mantenimiento.</b> No aplica.</p> <p><b>VII. Capacitación.</b> No aplica.</p> <p><b>VIII. Normas-Certificaciones.</b> Conforme a la Norma ASTM A 500.</p> <p><b>IX. Garantía de calidad</b> Carta de Garantía firmada por el proveedor (representante legal), a favor del titular de la Fábrica de Projectiles y Morteros, por el plazo de 12 (doce) meses contra defectos de fabricación y/o vicios ocultos, a partir de la aceptación de los bienes, en la cual se especifiquen los términos y condiciones para su aplicación.</p>	Núm.	Magnitud	Especificación	Tolerancia	Norma y/o Método De Prueba	1	Diámetro nominal	3/4" (19.05 mm)	Valores de referencia	Inspección dimensional	2	Diámetro exterior	1.050" (26.67 mm)	3	Espesor de pared	0.113" (2.87 mm)	4	Longitud	6.0 m A 6.4 m	Máximo	ASTM A 500	5	Carbono (C)	0.26%	6	Manganeso (Mn)	1.35 %	7	Fósforo (P)	0.036 %	8	Azufre (S)	0.035 %	9	Cobre (Cu)	0.20 %	Mínimo		10	Resistencia a la tensión	310 MPa	11	Resistencia a la cedencia	228 MPa	12	Elongación en 2"	25 %			13	Unidad de medida base	Pieza	No aplica	No aplica
Núm.	Magnitud	Especificación	Tolerancia	Norma y/o Método De Prueba																																																						
1	Diámetro nominal	3/4" (19.05 mm)	Valores de referencia	Inspección dimensional																																																						
2	Diámetro exterior	1.050" (26.67 mm)																																																								
3	Espesor de pared	0.113" (2.87 mm)																																																								
4	Longitud	6.0 m A 6.4 m	Máximo	ASTM A 500																																																						
5	Carbono (C)	0.26%																																																								
6	Manganeso (Mn)	1.35 %																																																								
7	Fósforo (P)	0.036 %																																																								
8	Azufre (S)	0.035 %																																																								
9	Cobre (Cu)	0.20 %	Mínimo																																																							
10	Resistencia a la tensión	310 MPa																																																								
11	Resistencia a la cedencia	228 MPa																																																								
12	Elongación en 2"	25 %																																																								
13	Unidad de medida base	Pieza	No aplica	No aplica																																																						

				<p><b>X. Documentación.</b>  Carta de Garantía firmada por el proveedor (representante legal), a favor del titular de la Fábrica de Projectiles y Morteros, por el plazo de 12 (doce) meses contra defectos de fabricación y/o vicios ocultos, a partir de la aceptación de los bienes, en la cual se especifiquen los términos y condiciones para su aplicación.</p> <p><b>XI. Otros.</b>  No aplica.</p> <p><b>Fotografía de bien.</b></p> 
--	--	--	--	---

Secretaría de la Defensa Nacional  
Dirección General de Industria Militar  
Dirección de Producción  
Fábrica de Projectiles y Morteros  
20-abril-2022  
Ficha Técnica

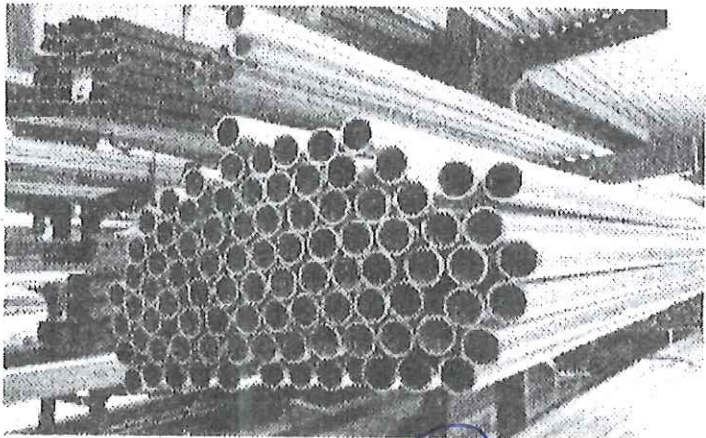
Tubo de acero estructural ASTM A 500 1" cedula 40, calibre 10  
Clave CUCOP: 23600004

Nombre del proyecto: "Programa de Producción 2022".

Nombre del procedimiento: Adquisición de productos metálicos y a base de minerales no metálicos adquiridos como materia prima (segunda vuelta).

Partida	Cantidad	Unidad de Medida	Presentación	Descripción del bien																																																					
2	41	Pieza	Pieza de 6.0 m A 6.4 m	<p><b>I. Características Técnicas.</b> Tubo de acero estructural ASTM A 500 1" cedula 40, calibre 10. Se anexa ficha de Especificaciones Técnicas No. FET(H)-FP06-PMMP-253, versión: 04 de fecha 09-ago.-2021.</p> <p style="text-align: center;"><u>Especificaciones Técnicas del Bien</u></p> <table><tr><th>Núm.</th><th>Magnitud</th><th>Especificación</th><th>Tolerancia</th><th>Norma y/o Método de Prueba</th></tr><tr><td>1</td><td>Diámetro nominal</td><td>1" (25.4 mm)</td><td rowspan="3">Valores de referencia</td><td rowspan="3">Inspección Dimensional</td></tr><tr><td>2</td><td>Diámetro exterior</td><td>1.315" (33.4 mm)</td></tr><tr><td>3</td><td>Espesor de Pared</td><td>0.133" (3.378 mm)</td></tr><tr><td>4</td><td>Longitud</td><td>6.0 m A 6.4 m</td><td rowspan="4">Máximo</td><td rowspan="7">ASTM A 500</td></tr><tr><td>5</td><td>Carbono (C)</td><td>0.26%</td></tr><tr><td>6</td><td>Manganeso (Mn)</td><td>1.35 %</td></tr><tr><td>7</td><td>Fosforo (P)</td><td>0.035 %</td></tr><tr><td>8</td><td>Azufre (S)</td><td>0.035 %</td><td rowspan="3">Mínimo</td></tr><tr><td>9</td><td>Cobre (Cu)</td><td>0.20 %</td></tr><tr><td>10</td><td>Resistencia a la tensión</td><td>310 MPa</td></tr><tr><td>11</td><td>Resistencia a la cedencia</td><td>228 MPa</td><td rowspan="2">No aplica</td><td rowspan="2">No aplica</td></tr><tr><td>12</td><td>Elongación en 2"</td><td>25 %</td></tr><tr><td>13</td><td>Unidad de medida base</td><td>Pieza</td><td>No aplica</td><td>No aplica</td></tr></table> <p><b>II. Accesorios.</b> No aplica.</p> <p><b>III. Refacciones.</b> No aplica.</p> <p><b>IV. Consumibles.</b> No aplica.</p> <p><b>V. Instalación.</b> No aplica.</p> <p><b>VI. Mantenimiento.</b> No aplica.</p> <p><b>VII. Capacitación.</b> No aplica.</p> <p><b>VIII. Normas-Certificaciones.</b> Conforme a la Norma ASTM A 500.</p> <p><b>IX. Garantía de calidad</b> Carta de Garantía firmada por el proveedor (representante legal), a favor del titular de la Fábrica de Projectiles y Morteros, por el plazo de 12 (doce) meses contra defectos de fabricación y/o vicios ocultos, a partir de la aceptación de los bienes, en la cual se especifiquen los términos y condiciones para su aplicación.</p>	Núm.	Magnitud	Especificación	Tolerancia	Norma y/o Método de Prueba	1	Diámetro nominal	1" (25.4 mm)	Valores de referencia	Inspección Dimensional	2	Diámetro exterior	1.315" (33.4 mm)	3	Espesor de Pared	0.133" (3.378 mm)	4	Longitud	6.0 m A 6.4 m	Máximo	ASTM A 500	5	Carbono (C)	0.26%	6	Manganeso (Mn)	1.35 %	7	Fosforo (P)	0.035 %	8	Azufre (S)	0.035 %	Mínimo	9	Cobre (Cu)	0.20 %	10	Resistencia a la tensión	310 MPa	11	Resistencia a la cedencia	228 MPa	No aplica	No aplica	12	Elongación en 2"	25 %	13	Unidad de medida base	Pieza	No aplica	No aplica
Núm.	Magnitud	Especificación	Tolerancia	Norma y/o Método de Prueba																																																					
1	Diámetro nominal	1" (25.4 mm)	Valores de referencia	Inspección Dimensional																																																					
2	Diámetro exterior	1.315" (33.4 mm)																																																							
3	Espesor de Pared	0.133" (3.378 mm)																																																							
4	Longitud	6.0 m A 6.4 m	Máximo	ASTM A 500																																																					
5	Carbono (C)	0.26%																																																							
6	Manganeso (Mn)	1.35 %																																																							
7	Fosforo (P)	0.035 %																																																							
8	Azufre (S)	0.035 %	Mínimo																																																						
9	Cobre (Cu)	0.20 %																																																							
10	Resistencia a la tensión	310 MPa																																																							
11	Resistencia a la cedencia	228 MPa	No aplica	No aplica																																																					
12	Elongación en 2"	25 %																																																							
13	Unidad de medida base	Pieza	No aplica	No aplica																																																					



				<p><b>X. Documentación.</b></p> <p>Carta de Garantía firmada por el proveedor (representante legal), a favor del titular de la Fábrica de Projectiles y Morteros, por el plazo de 12 (doce) meses contra defectos de fabricación y/o vicios ocultos, a partir de la aceptación de los bienes, en la cual se especifiquen los términos y condiciones para su aplicación.</p> <p><b>XI. Otros.</b></p> <p>No aplica .</p> <p><b>Fotografía de bien.</b></p> 
--	--	--	--	---

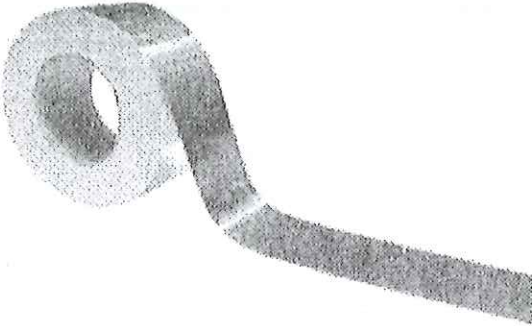
Secretaría de la Defensa Nacional  
Dirección General de Industria Militar  
Dirección de Producción  
Fábrica de Projectiles y Morteros  
20-abril-2022  
Ficha Técnica

Cinta de aluminio UNS A91100 calibre BWG 20 X 55 mm, T0 ASTM B 209M  
Clave CUCOP: 23600004

Nombre del proyecto: "Programa de Producción 2022".

Nombre del procedimiento: Adquisición de productos metálicos y a base de minerales no metálicos adquiridos como materia prima (segunda vuelta).

Partida	Cantidad	Unidad de Medida	Presentación	Descripción del bien																																																																	
3	351	Kilogramo	Rollo de 100 kg - 200 kg	<p><b>I. Características Técnicas.</b> Cinta de aluminio UNS A91100 calibre BWG 20 X 55 mm, T0 ASTM B 209M. Se anexa ficha de Especificaciones Técnicas No. FET(H)-FP06-PMMP-104, versión: 05 de fecha 09-ago.-2021.</p> <p style="text-align: center;"><u>Especificaciones Técnicas del Bien</u></p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Núm.</th><th>Magnitud</th><th>Especificación</th><th>Tolerancia</th><th>Norma y/o Método de Prueba</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td><td>Calibre BWG</td><td>20 (0.89 mm)</td><td>Valores de referencia</td><td>Inspección dimensional</td></tr> <tr> <td>2</td><td>Ancho</td><td>55 mm</td><td></td><td></td></tr> <tr> <td>3</td><td>Silicio más hierro (Si + Fe)</td><td>0.95 %</td><td>Máximo</td><td></td></tr> <tr> <td>4</td><td>Cobre (Cu)</td><td>0.05 % - 0.20 %</td><td>no aplica</td><td></td></tr> <tr> <td>5</td><td>Manganeso (Mn)</td><td>0.05 %</td><td></td><td></td></tr> <tr> <td>6</td><td>Zinc (Zn)</td><td>0.10 %</td><td>Máximo</td><td>ASTM B 209M</td></tr> <tr> <td>7</td><td>Otros elementos</td><td>0.05 c/u 0.15 % total</td><td></td><td></td></tr> <tr> <td>8</td><td>Aluminio (Al)</td><td>99 %</td><td>Mínimo</td><td></td></tr> <tr> <td>9</td><td>Resistencia a la tensión</td><td>75 MPa - 105 MPa</td><td>No aplica</td><td></td></tr> <tr> <td>10</td><td>Esfuerzo de cedencia</td><td>25 MPa</td><td></td><td></td></tr> <tr> <td>11</td><td>Elongación en 2"</td><td>22 %</td><td>Mínimo</td><td></td></tr> <tr> <td>12</td><td>Unidad de medida base</td><td>Kilogramo</td><td>No aplica</td><td>No aplica</td></tr> </tbody> </table> <p><b>II. Accesorios.</b> No aplica.</p> <p><b>III. Refacciones.</b> No aplica.</p> <p><b>IV. Consumibles.</b> No aplica.</p> <p><b>V. Instalación.</b> No aplica.</p> <p><b>VI. Mantenimiento.</b> No aplica.</p> <p><b>VII. Capacitación.</b> No aplica.</p> <p><b>VIII. Normas-Certificaciones.</b> Conforme a la Norma ASTM B 209M</p> <p><b>IX. Garantía de calidad</b> Carta de Garantía firmada por el proveedor (representante legal), a favor del titular de la Fábrica de Projectiles y Morteros, por el plazo de 12 (doce) meses contra defectos de fabricación y/o vicios ocultos, a partir de la aceptación de los bienes, en la cual se especifiquen los términos y condiciones para su aplicación.</p>	Núm.	Magnitud	Especificación	Tolerancia	Norma y/o Método de Prueba	1	Calibre BWG	20 (0.89 mm)	Valores de referencia	Inspección dimensional	2	Ancho	55 mm			3	Silicio más hierro (Si + Fe)	0.95 %	Máximo		4	Cobre (Cu)	0.05 % - 0.20 %	no aplica		5	Manganeso (Mn)	0.05 %			6	Zinc (Zn)	0.10 %	Máximo	ASTM B 209M	7	Otros elementos	0.05 c/u 0.15 % total			8	Aluminio (Al)	99 %	Mínimo		9	Resistencia a la tensión	75 MPa - 105 MPa	No aplica		10	Esfuerzo de cedencia	25 MPa			11	Elongación en 2"	22 %	Mínimo		12	Unidad de medida base	Kilogramo	No aplica	No aplica
Núm.	Magnitud	Especificación	Tolerancia	Norma y/o Método de Prueba																																																																	
1	Calibre BWG	20 (0.89 mm)	Valores de referencia	Inspección dimensional																																																																	
2	Ancho	55 mm																																																																			
3	Silicio más hierro (Si + Fe)	0.95 %	Máximo																																																																		
4	Cobre (Cu)	0.05 % - 0.20 %	no aplica																																																																		
5	Manganeso (Mn)	0.05 %																																																																			
6	Zinc (Zn)	0.10 %	Máximo	ASTM B 209M																																																																	
7	Otros elementos	0.05 c/u 0.15 % total																																																																			
8	Aluminio (Al)	99 %	Mínimo																																																																		
9	Resistencia a la tensión	75 MPa - 105 MPa	No aplica																																																																		
10	Esfuerzo de cedencia	25 MPa																																																																			
11	Elongación en 2"	22 %	Mínimo																																																																		
12	Unidad de medida base	Kilogramo	No aplica	No aplica																																																																	

				<p><b>X. Documentación.</b></p> <p>Carta de Garantía firmada por el proveedor (representante legal), a favor del titular de la Fábrica de Projectiles y Morteros, por el plazo de 12 (doce) meses contra defectos de fabricación y/o vicios ocultos, a partir de la aceptación de los bienes, en la cual se especifiquen los términos y condiciones para su aplicación.</p> <p><b>XI. Otros.</b></p> <p>No aplica.</p> <p><b>Fotografía de bien.</b></p> 
--	--	--	--	---

Secretaría de la Defensa Nacional  
Dirección General de Industria Militar  
Dirección de Producción  
Fábrica de Projectiles y Morteros  
20-abril-2022  
Ficha Técnica

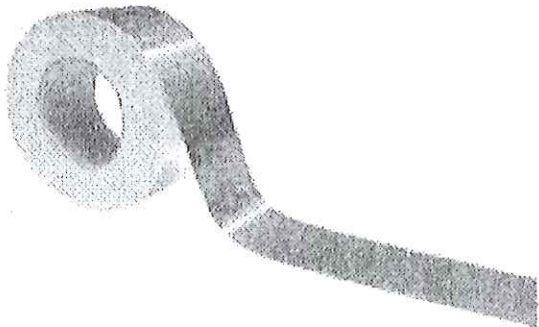
Cinta de aluminio UNS A91100 calibre BWG 20 X 145 mm, T0 ASTM B 209M  
Clave CUCOP: 23600004

Nombre del proyecto: "Programa de Producción 2022".

Nombre del procedimiento: Adquisición de productos metálicos y a base de minerales no metálicos adquiridos como materia prima (segunda vuelta).

Partida	Cantidad	Unidad de Medida	Presentación	Descripción del bien																																																						
4	2,300	Kilogramo	Rollo de 100 kg – 200 kg	<b>I. Características Técnicas.</b> Cinta de aluminio UNS A91100 calibre BWG 20 X 145 mm, TO ASTM B 209M. Se anexa ficha de Especificaciones Técnicas No. FET(H)-FP06-PMMP-108, versión: 07 de fecha 09-ago.-2021.																																																						
				<b>Especificaciones Técnicas del Bien</b>																																																						
				<table><tr><th>Núm.</th><th>Magnitud</th><th>Especificación</th><th>Tolerancia</th><th>Norma y/o Método de Prueba</th></tr><tr><td>1</td><td>Calibre BWG</td><td>20 (0.89 mm)</td><td>Valores de referencia</td><td rowspan="2">Inspección dimensional</td></tr><tr><td>2</td><td>Ancho</td><td>145 mm</td><td>Máximo</td></tr><tr><td>3</td><td>Silicio más hierro (Si + Fe)</td><td>0.95 %</td><td>no aplica</td><td rowspan="7">ASTM B 209M</td></tr><tr><td>4</td><td>Cobre (Cu)</td><td>0.05 % - 0.20 %</td><td rowspan="3">Máximo</td></tr><tr><td>5</td><td>Manganeso (Mn)</td><td>0.05 %</td></tr><tr><td>6</td><td>Zinc (Zn)</td><td>0.10 %</td></tr><tr><td>7</td><td>Otros elementos</td><td>0.05 ciu 0.15 % total</td><td rowspan="2">Mínimo</td></tr><tr><td>8</td><td>Aluminio (Al)</td><td>99 %</td></tr><tr><td>9</td><td>Resistencia a la tensión</td><td>75 MPa – 105 MPa</td><td>No aplica</td><td rowspan="2">Mínimo</td></tr><tr><td>10</td><td>Esfuerzo de cedencia</td><td>25 MPa</td></tr><tr><td>11</td><td>Elongación en 2"</td><td>22 %</td><td>No aplica</td><td>No aplica</td></tr><tr><td>12</td><td>Unidad de medida base</td><td>Kilogramo</td><td>No aplica</td><td>No aplica</td></tr></table>	Núm.	Magnitud	Especificación	Tolerancia	Norma y/o Método de Prueba	1	Calibre BWG	20 (0.89 mm)	Valores de referencia	Inspección dimensional	2	Ancho	145 mm	Máximo	3	Silicio más hierro (Si + Fe)	0.95 %	no aplica	ASTM B 209M	4	Cobre (Cu)	0.05 % - 0.20 %	Máximo	5	Manganeso (Mn)	0.05 %	6	Zinc (Zn)	0.10 %	7	Otros elementos	0.05 ciu 0.15 % total	Mínimo	8	Aluminio (Al)	99 %	9	Resistencia a la tensión	75 MPa – 105 MPa	No aplica	Mínimo	10	Esfuerzo de cedencia	25 MPa	11	Elongación en 2"	22 %	No aplica	No aplica	12	Unidad de medida base	Kilogramo	No aplica	No aplica
				Núm.	Magnitud	Especificación	Tolerancia	Norma y/o Método de Prueba																																																		
				1	Calibre BWG	20 (0.89 mm)	Valores de referencia	Inspección dimensional																																																		
				2	Ancho	145 mm	Máximo																																																			
				3	Silicio más hierro (Si + Fe)	0.95 %	no aplica	ASTM B 209M																																																		
				4	Cobre (Cu)	0.05 % - 0.20 %	Máximo																																																			
				5	Manganeso (Mn)	0.05 %																																																				
				6	Zinc (Zn)	0.10 %																																																				
				7	Otros elementos	0.05 ciu 0.15 % total	Mínimo																																																			
				8	Aluminio (Al)	99 %																																																				
9	Resistencia a la tensión	75 MPa – 105 MPa	No aplica	Mínimo																																																						
10	Esfuerzo de cedencia	25 MPa																																																								
11	Elongación en 2"	22 %	No aplica	No aplica																																																						
12	Unidad de medida base	Kilogramo	No aplica	No aplica																																																						
<b>II. Accesorios.</b> No aplica.																																																										
<b>III. Refacciones.</b> No aplica.																																																										
<b>IV. Consumibles.</b> No aplica.																																																										
<b>V. Instalación.</b> No aplica.																																																										
<b>VI. Mantenimiento.</b> No aplica.																																																										
<b>VII. Capacitación.</b> No aplica.																																																										
<b>VIII. Normas-Certificaciones.</b> Conforme a la Norma ASTM B 209M.																																																										
<b>IX. Garantía de calidad</b> Carta de Garantía firmada por el proveedor (representante legal), a favor del titular de la Fábrica de Projectiles y Morteros, por el plazo de 12 (doce) meses contra defectos de fabricación y/o vicios ocultos, a partir de la aceptación de los bienes, en la cual se especifiquen los términos y condiciones para su aplicación.																																																										



				<p><b>X. Documentación.</b> Carta de Garantía firmada por el proveedor (representante legal), a favor del titular de la Fábrica de Projectiles y Morteros, por el plazo de 12 (doce) meses contra defectos de fabricación y/o vicios ocultos, a partir de la aceptación de los bienes, en la cual se especifiquen los términos y condiciones para su aplicación.</p> <p><b>XI. Otros.</b> No aplica.</p> <p><b>Fotografía de bien.</b></p> 
--	--	--	--	---



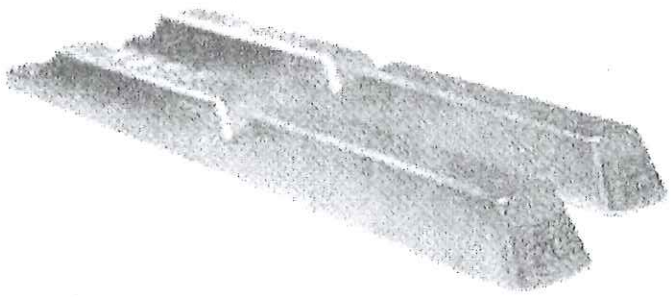
Secretaría de la Defensa Nacional  
Dirección General de Industria Militar  
Dirección de Producción  
Fábrica de Projectiles y Morteros  
20-abril-2022  
Ficha Técnica

Lingote de aluminio UNS A04130 de 12 cm X 7.5 cm X 8 cm, ASTM B85  
Clave CUCOP: 23600004

Nombre del proyecto: "Programa de Producción 2022".

Nombre del procedimiento: Adquisición de productos metálicos y a base de minerales no metálicos adquiridos como materia prima (segunda vuelta).

Partida	Cantidad	Unidad de Medida	Presentación	Descripción del bien																																																							
5	1,587	Kilogramos	Lingote	<p><b>I. Características Técnicas.</b> Lingote de aluminio UNS A04130 de 12 cm X 7.5 cm X 8 cm, ASTM B85. Se anexa ficha de Especificaciones Técnicas No. FET(H)-FP06-PMMP-205, Versión: 04 de fecha 09-ago.-2021.</p> <p style="text-align: center;"><u>Especificaciones Técnicas del Bien</u></p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Núm.</th><th>Magnitud</th><th>Especificación</th><th>Tolerancia</th><th>Norma y/o Método de Prueba</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td><td>Ancho de la base mayor</td><td>12 cm</td><td rowspan="3">Valores de referencia</td><td rowspan="3">Inspección dimensional</td></tr> <tr> <td>2</td><td>Ancho de la base menor</td><td>7.5 cm</td></tr> <tr> <td>3</td><td>Altura</td><td>8 cm</td></tr> <tr> <td>4</td><td>Hierro</td><td>2.00 %</td><td rowspan="6">Máximo</td><td rowspan="6">ASTM B 85</td></tr> <tr> <td>5</td><td>Cobre</td><td>1.00 %</td></tr> <tr> <td>6</td><td>Manganeso</td><td>0.35 %</td></tr> <tr> <td>7</td><td>Magnesio</td><td>0.10 %</td></tr> <tr> <td>8</td><td>Níquel</td><td>0.50 %</td></tr> <tr> <td>9</td><td>Zinc</td><td>0.50%</td></tr> <tr> <td>10</td><td>Estañó</td><td>0.15%</td><td rowspan="4">No aplica</td><td rowspan="4">No aplica</td></tr> <tr> <td>11</td><td>Otros elementos</td><td>0.25%</td></tr> <tr> <td>12</td><td>Aluminio</td><td>El resto</td></tr> <tr> <td>13</td><td>Silicio</td><td>11.0% A 13.0%</td></tr> <tr> <td>14</td><td>Unidad de medida base</td><td>Kilogramos</td><td></td><td></td></tr> </tbody> </table> <p><b>II. Accesorios.</b> No aplica.</p> <p><b>III. Refacciones.</b> No aplica.</p> <p><b>IV. Consumibles.</b> No aplica.</p> <p><b>V. Instalación.</b> No aplica.</p> <p><b>VI. Mantenimiento.</b> No aplica.</p> <p><b>VII. Capacitación.</b> No aplica.</p> <p><b>VIII. Normas-Certificaciones.</b> Conforme a la Norma ASTM B 85.</p> <p><b>IX. Garantía de calidad</b> Carta de Garantía firmada por el proveedor (representante legal), a favor del titular de la Fábrica de Projectiles y Morteros, por el plazo de 12 (doce) meses contra defectos de fabricación y/o vicios ocultos, a partir de la aceptación de los bienes, en la cual se especifiquen los términos y condiciones para su aplicación.</p>	Núm.	Magnitud	Especificación	Tolerancia	Norma y/o Método de Prueba	1	Ancho de la base mayor	12 cm	Valores de referencia	Inspección dimensional	2	Ancho de la base menor	7.5 cm	3	Altura	8 cm	4	Hierro	2.00 %	Máximo	ASTM B 85	5	Cobre	1.00 %	6	Manganeso	0.35 %	7	Magnesio	0.10 %	8	Níquel	0.50 %	9	Zinc	0.50%	10	Estañó	0.15%	No aplica	No aplica	11	Otros elementos	0.25%	12	Aluminio	El resto	13	Silicio	11.0% A 13.0%	14	Unidad de medida base	Kilogramos		
Núm.	Magnitud	Especificación	Tolerancia	Norma y/o Método de Prueba																																																							
1	Ancho de la base mayor	12 cm	Valores de referencia	Inspección dimensional																																																							
2	Ancho de la base menor	7.5 cm																																																									
3	Altura	8 cm																																																									
4	Hierro	2.00 %	Máximo	ASTM B 85																																																							
5	Cobre	1.00 %																																																									
6	Manganeso	0.35 %																																																									
7	Magnesio	0.10 %																																																									
8	Níquel	0.50 %																																																									
9	Zinc	0.50%																																																									
10	Estañó	0.15%	No aplica	No aplica																																																							
11	Otros elementos	0.25%																																																									
12	Aluminio	El resto																																																									
13	Silicio	11.0% A 13.0%																																																									
14	Unidad de medida base	Kilogramos																																																									

				<p><b>X. Documentación.</b> Carta de Garantía firmada por el proveedor (representante legal), a favor del titular de la Fábrica de Projectiles y Morteros, por el plazo de 12 (doce) meses contra defectos de fabricación y/o vicios ocultos, a partir de la aceptación de los bienes, en la cual se especifiquen los términos y condiciones para su aplicación.</p> <p><b>XI. Otros.</b> No aplica.</p> <p><b>Fotografía de bien.</b></p> 
--	--	--	--	---